

Tornillos de fijación excéntricos

Acero, con hexalobular interior

ESPECIFICACIÓN

Acero

- Resistencia a la tracción clase 10,9
- Pavonado **BT**
- Niquelado químicamente, plateado **SN**

INFORMACIÓN

Los tornillos de fijación excéntricos GN 418.3 fijan piezas mediante una cabeza de tornillo excéntrica que, según su tamaño, está desplazada en la dimensión "e" respecto del eje central del vástago del tornillo.

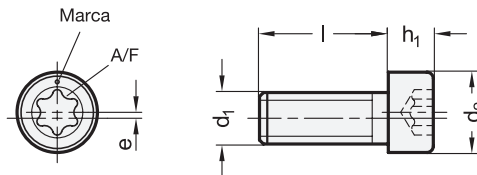
Los orificios roscados para montar los tornillos de fijación excéntricos en los elementos donde vayan a ir montados deben taladrarse conforme al dibujo a la distancia "a" respecto de la pieza.

La cabeza del tornillo está en la posición de fijación cuando el tornillo de fijación excéntrico se gira, una vez atornillado totalmente, hasta que el punto de marcado está en posición opuesta a la superficie de fijación de la pieza.

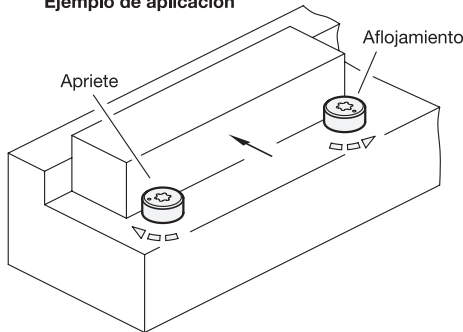
Para la fijación, los tornillos de fijación excéntricos deben apretarse al par especificado, de modo que la parte excéntrica presione sobre la pieza. La máxima tolerancia permitida de la pieza "t" asegura que la distancia de fijación esté en un intervalo favorable para la parte excéntrica.

DATOS TÉCNICOS

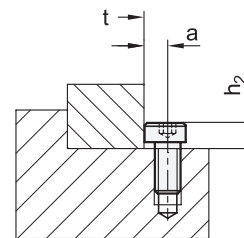
- Valores de resistencia de los tornillos (ver página A20)



Ejemplo de aplicación



Indicaciones para la construcción



* Completar con
BT SN

GN 418.3

Descripción	d1	Longitud l	a	d2 +0.1/-0.12	e +0.1	h1	h2 máx.	A/F	t Tolerancia de la pieza	△
GN 418.3-M3-6-*	M 3	6	3.1+0.3/0	6.8	0.4	2.5	3.3	T10	-0.7 / +0.1	1
GN 418.3-M4-8-*	M 4	8	3.15+0.3/0	7	0.4	3	4.1	T15	-0.75 / +0.05	2
GN 418.3-M5-10-*	M 5	10	3.9+0.3/0	8.5	0.4	4	5.3	T20	-0.75 / +0.05	3
GN 418.3-M6-12-*	M 6	12	4.65+0.3/0	10	0.5	4	5.5	T25	-0.85 / +0.15	4
GN 418.3-M8-16-*	M 8	16	6.05+0.5/0	13	0.8	5	7	T30	-1.25 / +0.35	9
GN 418.3-M10-20-*	M 10	20	7.5+0.5/0	16	1	7	9.5	T40	-1.5 / +0.5	20
GN 418.3-M12-24-*	M 12	24	8.5+0.5/0	18	1	8	10.9	T45	-1.5 / +0.5	32

Peso BT